ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

Бутылки стеклянные.

Общие технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство
стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
DAVLAT NAZORATI
DEPARTAMENTI

ОКС 55.100

Изменение № 1 к O'z DSt 968:2005 «Бутылки стеклянные. Общие технические условия»

Утверждено и введено в действие Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство «Узстандарт») от 24.11.10г № 05-237

Дата введения 26.11.2010г

Продлить срок действия до 26.11.2015 г.

Первый лист текста дополнить наименование стандарта на английском языке: Glass bottles. General specifications

Раздел 1, второй абзац
Дополнить:

По заказу потребителей допускается изготавливать бутылки с венчиками горловин по ГОСТ 10117.2.

Нормативные ссылки дополнить:

ГОСТ 15844-92 «Бутылки стеклянные для молока и молочных продуктов. Технические условия»

ГОСТ 31292-2006 «Тара стеклянная. Методы контроля остаточных напряжений после отжига»

СанПиН 0046-95 Гигиенические нормативы ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН 0172-04 Гигиенические требования к охране поверхностных вод на территории РУз

СанПиН 0179-04 Перечень ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест

СанПиН 0214-06 Предельно-допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами

Раздел 1, последний абзац
Дополнить:

При обозначении типов бутылок допускается указывать цвет стекла.

Раздел 3
Дополнить:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1140 son bilan
«24» 11 2010 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

4 ***дизайн***: Художественное конструирование, проектирование свойств бутылок стеклянных, основанное на принципах сочетания экономичности и красоты.

Раздел 4, пункт 4.1, вторая строка
После слов «образцам-эталонам» дополнить: «в соответствии с O'z DSt 1.17».

Раздел 4, пункт 4.3.1, первый абзац
Изложить в новой редакции:

Бутылки могут изготавливаться из бесцветного, полубелого, зеленого, коричневого, голубого и синего стекла. Бутылки должны иметь гигиенический сертификат и изготавливаться из марок стекла по нормативной документации, согласованной с Министерством здравоохранения РУз.

Пункт 4.4, таблица 1
Изложить в новой редакции:

Таблица 1

Номер группы	Наименование разливаемой пищевой жидкости	Массовое содержание двуокиси углерода CO_2 (давление CO_2), %, kPa
1	Вина газированные (шипучие)	0,37 (200) и более
2	Пиво Безалкогольные напитки: среднегазированные слабогазированные	0,30 и более От 0,30 до 0,40 (150-230) От 0,20 до 0,30 (65-150)
3	Пищевые жидкости, не содержащие CO_2: водка, спирт, коньяк (бренди), ликероводочные изделия, винные напитки, растительное масло, соки, соусы, эссенции, уксус и др.	—

Пункт 4.15
Изложить в новой редакции:

Удельная разность хода лучей полярископа-поляриметра при контроле отжига не должна быть более 115 nm/cm.

Не допускаются в поле зрения полярископа цвета: оранжевый, светло-желтый, желтый, белый, голубовато-зеленый, зеленый, желто-зеленый.

Пункт 4.21.2, первая строка
Изложить в новой редакции:

В технических описаниях на каждый тип бутылки определяют дизайн бутылки.

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLARI AGENTLIGI
GOSSTANDART UZBEKISTANA

Пункт 4.21.2, десятая строка
Изложить в новой редакции:

- полную вместимость, предельные отклонения для всех форм бутылок рекомендуется устанавливать в соответствии с ГОСТ 10117.2.

Раздел 5
Изложить в новой редакции:

5.1 При производстве бутылок должны соблюдаться требования безопасности:

- обеспечение требований безопасности эксплуатации и ремонта производственного оборудования по ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.015;
- обеспечение пожарной безопасности – по ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.1.018.

5.2 Работники, обслуживающие рабочие места, связанные с пылевыделением, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты для:

- органов дыхания – по ГОСТ 12.4.034;
- кожных покровов – по ГОСТ 12.4.010;

5.3 Работающие должны пройти предварительный, при поступлении на работу, и периодический медицинский осмотр, согласно приказу Минздрава РУз № 300 от 06.06.2000 г., а также инструктаж на рабочем месте.

5.4 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать ПДК по ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 0046 (кварцит – 1,0 mg/m^3, сода кальцинированная – 2,0 mg/m^3, доломит и известняк – 6 mg/m^3).

5.5 Органами Министерства здравоохранения РУз на бутылки должен быть выдан гигиенический сертификат, в соответствии с требованиями СанПиН 0214.

Раздел 6
Изложить в новой редакции:

6.1 Производство бутылок относится к III классу опасности – по ГОСТ 17.2.1.01.

6.2 Содержание вредных веществ в атмосферном воздухе населенных мест не должно превышать предельно-допустимых концентраций, согласно СанПиН 0179.

6.3 Требования к сточным водам должны соответствовать ГОСТ 17.4.3.05 и СанПиН 0172.

6.4 В целях ресурсосбережения на стеклозаводах проводят утилизацию обратного и возвратного стеклобоя в стекловаренных печах, в процессе изготовления стеклянной тары.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Раздел 8
Дополнить:

8.3 Контроль качества отжига бутылок проводят по ГОСТ 31292.

Изменение №1 к O'z DSt 968:2005

РАЗРАБОТАНО

Директор ООО
«YANGI TEXNOLOGIYALAR»
_____ Н. Я. Козлова
«10» 08 2010 г.

Председатель правления
ОАО «ASL OYNA»
_____ В.Н. Ким
«20» 09 2010 г.

Председатель правления
АО «KVARTS»
_____ С.С. Турсунбаев
«16» 08 2010 г.

Директор
ООО «ASAKA INVESTMENT»
_____ Р.Б. Салихбаев
«24» 08 2010 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный Государственный
санитарный врач
Республики Узбекистан
_____ С. С. Саидалиев
«29» 08 2010 г.

Директор ОАО
«Ташкентвино»
_____ М.А. Махмудов
«25» 10 2010 г.

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ООО «YANGI TEXNOLOGIYALAR» научно-технического центра «SERTIFIKAT»

2 ВНЕСЕН акционерной компанией «Узстройматериалы»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 23.11 2005 г. N05-34.

4 Стандарт в части допусков на размеры унифицирован с межгосударственным стандартом ГОСТ 10117.2, в части дефектов стекла бутылок унифицирован с межгосударственным стандартом ГОСТ 10117.1

5 ВЗАМЕН O'z DSt 968:2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения агентства «Узстандарт»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения
2 Нормативные ссылки
3 Определения
4 Общие требования
5 Требования безопасности
6 Требования охраны окружающей среды
7 Правила приёмки
8 Методы контроля
9 Транспортирование и хранение
10 Условия эксплуатации

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

Шиша бутилкалар
Умумий техникавий шартлар

Бутылки стеклянные Glass bottles
Общие технические условия

Дата введения с 26. 11. 2005
до 26. 11. 2010.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бутылки стеклянные, изготовляемые по заказам потребителей, для розлива, хранения и транспортирования пищевых жидкостей.

Стандарт не распространяется на типы бутылок, изготовляемые по ГОСТ 10117.1 – ГОСТ 10117.2 и ГОСТ 15844.

Обязательные требования к качеству продукции по ГОСТ 30288 изложены в пунктах 4.5; 4.6.1 – 4.6.4; 4.6.6; 4.8; 4.16 – 4.18.

Стандарт пригоден для сертификации.

Обозначение типов бутылок при заказе и (или) в документации:

Бутылка типа XIV - B – 500 O'z DSt 968:2005 ТО Уз 05576905-12,

где: XIV – номер типа бутылки;

B - тип венчика горловины по ГОСТ 10117.2;

500 – номинальная вместимость;

O'z DSt 968:2005 – обозначение настоящего стандарта;

ТО Уз 05576905-12 - обозначение технических описаний на данный тип бутылки.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1367 son bilan
«23» 11 2005 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.015-93 ССБТ. Машины и оборудование для стекольной промышленности. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные

ГОСТ 12.4.011-87 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 17.2.1.01-76 Охрана природы. Атмосфера. Классификация выбросов по составу

ГОСТ 10117.1-2001 Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Общие технические условия

ГОСТ 10117.2-2001 Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Типы, параметры и основные размеры

ГОСТ 30005-93 Тара стеклянная. термины и определения дефектов

ГОСТ 30288-95 Тара стеклянная. Общие положения по безопасности, маркировке и ресурсосбережению

O'z DSt 1.17:1999 ГСС Уз. Порядок разработки согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов эталонов

O'z DSt 1.19:2000 ГСС Уз. Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3 Определения

В настоящем стандарте применяются термины и определения по ГОСТ 10117.1, ГОСТ 10117.2, ГОСТ 30005, а также следующие термины с соответствующими определениями:

1 ***декор***: Рисунок, орнамент, надписи, наносимые на бутылку при изготовлении.

2 ***тип бутылки***: Бутылки одного типоразмера, формы, вместимости и с одним типом венчика горловины.

3 ***форма бутылки***: Наружный вид, внешние очертания.

4 Общие требования

4.1 Бутылки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам-эталонам, техническим описаниям на каждый тип бутылки и изготавливаться по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Бутылки могут изготавливаться круглой и некруглой формы.

4.3 Требования к сырью и материалам

4.3.1 Бутылки могут изготавливаться из бесцветного, полубелого, зеленого и коричневого стекла. Бутылки должны изготавливаться из марок стекла, допущенных органами Министерства здравоохранения Республики Узбекистан для контакта с пищевыми продуктами.

Марки стекла определяются стандартами предприятия и технологическими инструкциями для каждого предприятия.

4.4 В зависимости от назначения, бутылки классифицируются по группам в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Номер группы бутылок	Наименование бутылок – наименование разливаемой пищевой жидкости
1	Вина газированные шипучие
2	Пиво Безалкогольные напитки Среднегазированные и слабогазированные
3	Пищевые жидкости, не содержащие CO_2: водка, спирт, коньяк (бренди), ликероводочные изделия, винные напитки, растительное масло, соки, соусы, эссенции, уксус и др.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT MARKAZI
BOSHQARMASI

4.5 Типы венчиков горловин бутылок и контролируемые размеры должны соответствовать требованиям ГОСТ 10117.2 или рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

4.6 На бутылках не допускаются:

4.6.1 Прилипы стекла, стеклянные нити внутри изделий.

4.6.2 Сквозные посечки.

4.6.3 Сколы.

4.6.4 Инородные включения, имеющие вокруг себя трещины и посечки.

4.6.5 Острые швы.

4.6.6 Открытые пузыри на внутренней поверхности.

4.6.7 Непрозрачные пузыри размером более 5 mm в количестве более 1 шт.

4.6.8 На наружной поверхности бутылок не допускаются: закрытые пузыри, открытые пузыри и инородные включения в количестве и по размерам более указанных в таблице 2.

Таблица 2

Номинальная вместимость бутылок, cm^3	Размеры, mm		Количество, шт.	
	пузыря	инородного включения	пузырей	инородных включений
До 250 включительно	Св. 1,0 до 1,5 включительно	До 1,0	4	1
	Св. 1,5 до 3,0 включительно	Не допускается	2	-
Св. 250 до 500 включительно	Св. 1,0 до 1,5 включительно	До 1,0	8	1
	Св. 1,5 до 3,0 включительно	Св. 1,0 до 1,5	3	1
Св. 500	Св. 1,0 до 1,5 включительно	До 1,0	8	2
	Св. 1,5 до 4,0	Св. 1,0 до 1,5	3	1

Примечание – Размер для круглых пузырей – это диаметр, для овальных – половина суммы длины и ширины.

4.6.9 Поверхностные посечки в сосредоточенном виде длиной более 5 mm и единичные длиной более 10 mm.

4.6.10 Резко выраженные: складки, морщины, след отреза ножницами, кованость, двойные швы и волнистость, заметная при заполнении водой.

4.6.11 Потертость поверхности со сколами.

4.6.12 Несмываемые загрязнения.

STANDART AGENTLIGI
...TASHTIRISH,
...LASHTIRISH
VA ...AT NAZORATI
...SHGARMASI

4.7 Допускаются закрытые пузыри размером не более 1,0 mm (мошка), редко расположенные и (или) в виде отдельных скоплений.

4.8 Толщина стенок и дна бутылок должна быть не менее, указанной в таблице 3.

Таблица 3

Номер группы бутылок	Номинальная вместимость, cm^3	Толщина, mm, не менее	
		корпуса	дна
1, 2, 3	до 1000	1,4	3,0
	1000	1,8	4,0
	св. 1000	2,0	4,0

Допускается на участке площадью не более 0,25 cm^2 минимальная толщина стенки 1,2 mm для бутылок групп 2 и 3 вместимостью до 1000 cm^3 и 1,5 mm вместимостью 1000 cm^3 и более.

4.9 Овальность венчика горловины бутылок не должна быть более предельных отклонений на его диаметр.

4.9.1 Овальность корпуса бутылок не должна быть более предельных отклонений на его диаметр.

4.10 Не допускаются швы высотой более 0,3 mm на корпусе и дне бутылок и 0,2 mm – на боковой поверхности и торце венчика горловины и переход данного шва на корпус выше толщины дна.

Допускается гладкий кольцевой след от плунжера, не выступающий на торец венчика горловины.

4.11 Притупленные уголки на сопряжении швов по корпусу не должны быть более 1 mm.

4.12 Допускается на дно бутылок наносить насечки высотой 0,1 – 0,8 mm.

4.13 Отклонение от параллельности плоскости торца венчика горловины плоскости дна бутылки не должно быть более 0,8 mm.

4.14 Отклонение от перпендикулярности вертикальной оси круглых бутылок относительно плоскости дна не должно быть более 1,4 % общей высоты бутылок.

4.15 Не допускается при контроле свиля и качества отжига стекла оранжевая, светло-жёлтая, жёлтая, белая, голубовато-зелёная, зелёная и жёлто-зелёная окраска в поле зрения поляриметра.

4.16 Бутылки должны быть термически стойкими при перепаде температур, указанных в таблице 4.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Таблица 4

Номер группы бутылок	Перепад температуры, °С
2, 3 (бутылки для сока и соуса) 1,3 (кроме бутылок для сока и соуса)	40 35

4.17 Бутылки круглой формы должны выдерживать в течение (60 ±2) s без разрушения внутреннее гидростатическое давление, указанное в таблице 5.

Таблица 5

Номер группы бутылок	Внутреннее гидростатическое давление P60 MPa, не менее
1, 2 номинальной вместимостью до 1000 cm^3 св. 1000 cm^3	 0,98 0,67
3 номинальной вместимостью (для соков и соусов) до 1000 cm^3 св. 1000 cm^3	 0,49 0,39
Примечание – Бутылки вместимостью до 200 cm^3 на сопротивление внутреннему гидростатическому давлению допускается не испытывать.	

4.18 Водостойкость стекла бутылок при испытании методом выщелачивания поверхности под воздействием воды не должна превышать указанных в таблице 6.

Таблица 6

Цвет стекла бутылки	Объём раствора соляной кислоты с (HCl) = 0,01 mol/dm^3 , израсходованной на титрование 50 cm^3 водной вытяжки, cm^3, не более
Бесцветное и полубелое Зеленое и коричневое	0,35 0,30

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4.19 Маркировка

4.19.1 Маркировка бутылок должна соответствовать требованиям ГОСТ 10117.1 и ГОСТ 30288.

На бутылках для эссенций и уксусов на нижней части корпуса должна быть нанесена надпись (при изготовлении) «Эссенция» или «Уксус».

4.19.2 Маркировка транспортных единиц должна соответствовать требованиям ГОСТ 10117.1 и ГОСТ 30288.

Дополнительно на этикетку (ярлык) должны быть нанесены:

- национальный знак соответствия по O'z DSt 1.19;
- надписи: «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIKARILGAN» – при реализации продукции в Республике Узбекистан, «MADE IN UZBEKISTAN» – при поставке на экспорт;
- штрих код с регистрационным номером (при необходимости).

4.20 Упаковка

4.20.1 Упаковка бутылок должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10117.1.

4.20.2 Бутылки формируют в транспортные пакеты на поддонах, в ящичные поддоны, в ящики, в специализированные контейнеры, в термоусадочную плёнку в виде блоков в один ряд.

4.20.3 Конкретные виды тары и упаковки, в том числе не предусмотренные в подпункте 4.20.2, обеспечивающие сохранность продукции при транспортировании, указывают в технических описаниях на основании договоров между изготовителем и потребителем на каждый тип бутылки.

4.21 Требования к техническим описаниям

4.21.1 Технические описания разрабатываются на каждый тип бутылки в соответствии с O'z DSt 1.17.

4.21.2 В технических описаниях на каждый тип бутылки определяют:

- форму бутылки (4.2);
- группу (4.4);
- марку стекла (4.3);
- цвет стекла бутылки (4.3);
- контролируемые размеры:

наибольшая высота (H) для всех форм бутылок;

наибольший диаметр (D) и предельные отклонения – для бутылок круглой формы;

наибольшая ширина и предельные отклонения – для бутылок некруглой формы;

полная вместимость, предельные отклонения – для всех форм бутылок;

толщину стенки и дна (4.8);

тип венчика горловины (4.5);

упаковку (4.20).

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

5 Требования безопасности

5.1 При производстве бутылок должны соблюдаться требования безопасности:

- обеспечение требований безопасности эксплуатации и ремонта производственного оборудования – ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.015;
- обеспечение индивидуальной защиты – ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.010;
- обеспечение пожарной безопасности – ГОСТ 12.1.004.

6 Требования охраны окружающей среды

6.1 Производство бутылок относится к III классу опасности – ГОСТ 17.2.1.01.

6.2 Предельно допускаемая концентрация выбросов вредных веществ, при производстве бутылок, в атмосфере не должна быть более 0,7 mg/m^3, в соответствии с ГОСТ 12.2.3.02 и норм, установленных органами Госкомприроды Узбекистана.

7 Правила приёмки

7.1 Приёмка бутылок должна проводиться по ГОСТ 10117.1.

8 Методы контроля

8.1 Методы контроля бутылок должны проводиться по ГОСТ 10117.1.

8.2 Наибольшую ширину бутылок некруглой формы проверяют калибрами, аттестованными в установленном порядке, или измерительным инструментом, обеспечивающим измерение с погрешностью 0,1 mm.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Бутылки могут перевозиться всеми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

9.2 Храниться бутылки должны по группе 2 (в закрытых помещениях) или по группе 5 (под навесом) по ГОСТ 15150. Допускается хранение на открытых площадках не более пяти месяцев.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

10 Условия эксплуатации

10.1 Условия эксплуатации бутылок на предприятиях-потребителях – по ГОСТ 30288.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

УДК 668.1.39:006.354 ОКС 55.100 Д92
ОКП 5970

Ключевые слова: бутылки, типы, венчики горловин, стекло, образцы-эталоны, технические описания

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Разработан:

Директор
ООО «YANGI TEXNOLOGIYALAR»
НТЦ «SERTIFIKAT» **Н. Я. Козлова**

Главный инженер
АО «КВАРЦ» **А.С. Ли**

Внесён:
Заместитель Председателя
АК «Узстройматериалы» **С.К Эргашев.**

Согласован:
Заместитель Председателя
«UZMEVASBZAVOTUZUM SANOAT - XOLDING» **Р.У Кушаков.**

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI